

Kurs 2024
Feldornithologie



Feldornithologie Kurs 2024

mit Einstieg in die Avifaunistik

Von Januar bis Juli 2024 | Veranstalter ORNI Schule e.V. | Kursleitung Ralf Gramlich
Unverbindliche Informationsveranstaltung am Fr. 12. Januar 2023, 19:00 – 20:30 Uhr.



INFOS

Ralf Gramlich, 07267 - 83 83

Mail: ornischule@web.de



EINFÜHRUNG

In der Zukunft wird es immer wichtiger sein, dass es ausgebildete Artenkenner gibt. Insbesondere wenn die Vogelwelt bei der Erfassung eine Rolle spielt. Das gilt sowohl für die berufliche als auch für die ehrenamtliche Datenerfassung. Die Qualitätssicherung bei der Erhebung der heimischen Avifauna muss qualifiziert sein. Das Ziel dieses Feldornithologenkurs, das 7 Module umfasst, ist die Vermittlung grundlegender Kenntnisse zur Vogelwelt. Der Schwerpunkt liegt bei den süddeutschen Vogelarten. Es werden auch unterschiedliche Erfassungsmethoden abgehandelt. Der Kurs endet mit einer Prüfung und einer Abschlussexkursion. Er steht grundsätzlich allen offen, die entweder geringe Grundkenntnisse haben oder auch weitgehende Erfahrung in der Ornithologie besitzen.



ORGANISATION

- Pro Monat gibt es eine Kurseinheit. Diese setzen sich aus einem Theorie u. Praxisteil zusammen.
- Die Theorie findet im Schulungszentrum der ORNI Schule (im ehem. Milchhäusle) in Zaberfeld statt.
- Die Exkursionen werden i.d.R. im Raum Zaberfeld bzw. im NP Stromberg Heuchelberg durchgeführt.
- Die Mindestteilnehmerzahl liegt bei 8 und die Höchstteilnehmerzahl bei 14 TeilnehmerInnen.
- Teilnehmer sind über die ORNI Schule versichert.
- Bei den Exkursionen ist Rucksackvesper angesagt. Am Theorieteil werden Knabbereien, Kalt- u. Heißgetränke gereicht. Kuchen oder Fingerfood, nach Absprache sind gerne willkommen.



Vogelaufnahmen von Mathias Schät



INHALT

- Die Freude am Vögel beobachten initiieren und das Interesse an der Ornithologie fördern.
- Das Interesse an einer weiterführenden vogelkundlichen Beschäftigung wecken.
- Vermittlung der Feldkennzeichen und die sichere Bestimmung der in Süddeutschland vorkommenden Brutvogelarten und der regelmäßig auftretenden Durchzügler und Wintergäste.
- Artenkenntnis: artspezifische Eigenschaften, allgemeine Kenntnisse über Lebensbedingungen und Lebensräume der Vogelarten, sowie damit verbundene Naturschutzfragen. Weitere Themen sind Phänologie, Brutbiologie und ökologische Zusammenhänge.
- Avifaunistik: Bestimmungstechniken, das Netzwerk der Ornithologie, das Melden von Beobachtungen, die Archivierung persönlicher Beobachtungsdaten, Einstieg in die Vogelfotografie (Digiscoping) und die Sammlung von Tonaufnahmen, Bestandsaufnahmen, Erfassungsprogramme, Rote Listen u. v. m.
- **Eigenständige projektbezogene Erhebungen durchführen, mit anschließender Präsentation.**
- Der Kurs ermöglicht die Vorbereitung zum Artenkenntnis - Zertifizierungssystem Bronze/Silber.





VORAUSSETZUNG

Freude am Vögel beobachten und verstärktes Interesse an der Ornithologie wird vorausgesetzt.

KOSTEN

499,- €

für Jugendliche o. finanzschwache Personen: 399,- €

LEISTUNGEN

Kurs- und Exkursionsleitung, Honorar, Kursunterlagen, Lehrmittel, Berichte u. Artenlisten der Exkursionen.

Bei Bedarf gibt es ein kostenloses Leihglas.

ABSCHLUSS

Der Kurs endet mit einer Prüfung.

AUSRÜSTUNG

Fernglas, wenn vorhanden (es stehen kostenlose Leihgläser zur Verfügung), idealerweise ein Spektiv (Fernrohr) und dem Wetter angepasste Kleidung.

Absolut nötig: Schreibzeug, Notizbuch, Hausschuhe.

Arbeits- und Bestimmungsbuch: Kosmos Vogelführer L. Svenson (kann im Kurs erworben werden).

NICHT ENTHALTEN SIND ...

... Personentransport und Verpflegung bei den Exkursionen oder Übernachtungen!



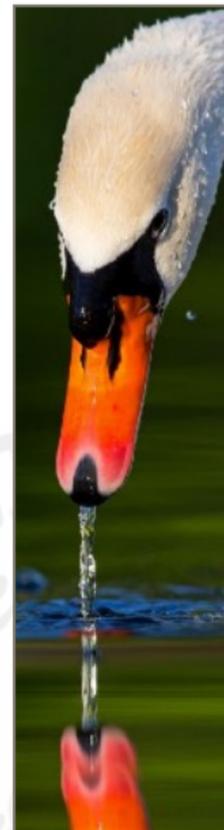
TERMINE UND STUNDENPLAN FELDORNITHOLOGENKURS 2024

| Monat | Tag | Datum | Einheit | Theorie - Thema I | Theorie - Thema II | Exkursions-Thema |
|-------|-----|-------|-----------|---------------------------|--------------------|------------------|
| Jan | Fr | 12 | Info | Informationsveranstaltung | | |
| Jan | Sa | 20 | Theorie | Wasservögel | Vögel bestimmen | Wasservögel |
| | So | 21 | Exkursion | | | |
| Febr | Sa | 10 | Theorie | Feuchtgebiet | Ausrüstung | Wald |
| | So | 11 | Exkursion | | | |
| März | Sa | 16 | Theorie | Wald | Monitoring | Kulturland |
| | So | 17 | Exkursion | | | |
| April | Sa | 13 | Theorie | Kulturland | Vogelstimmen | Kulturland |
| | So | 14 | Exkursion | | | |

| Monat | Tag | Datum | Einheit | Theorie - Thema I | Theorie - Thema II | Exkursions-Thema |
|-------|-----|-------|---------------------|---------------------------------|-----------------------|------------------|
| Mai | Sa | 11 | Theorie | Streuobstweise | Balz, Nester und Eier | Kulturland |
| | So | 12 | Exkursion | | | |
| Juni | Sa | 8 | Theorie | Siedlung / Weinberg | Vogelzug | Siedlung |
| | So | 9 | Exkursion | | | |
| Juli | Sa | 6 | Theorie | Balz, Nester und Eier | Präsentation Home Run | Kulturland |
| | So | 7 | Exkursion | | | |
| Juli | Fr | 12 | Theorie und Prüfung | Prüfung | | noch offen |
| | Sa | 13 | Abschluss-Exkursion | Abschluss - Exkursion mit Essen | | |

VERANSTALTUNGSORT UND ABLAUF

Theorie: Samstag, Beginn 9 Uhr / Ende 16:30 Uhr im Milchhäusle in Zaberfeld
 Exkursion: Sonntag, Beginn nach Absprache / Ende ca. 12 / 13 Uhr





ANMELDUNG I „Kurs Feldornithologie 2024 mit Einstieg in die Avifaunistik“

- Ich nehme an der Informationsveranstaltung am 12. Januar 2024 teil.
- Ich interessiere mich für diesen Kurs und möchte auf die Warteliste gesetzt werden.
- Ich melde mich **verbindlich** für den Kurs „Feldornithologie“ 2024 an.



Bitte nennen Sie Gründe, warum Sie am Kurs „Feldornithologie 2024“ teilnehmen möchten. Danke.

.....

.....

.....

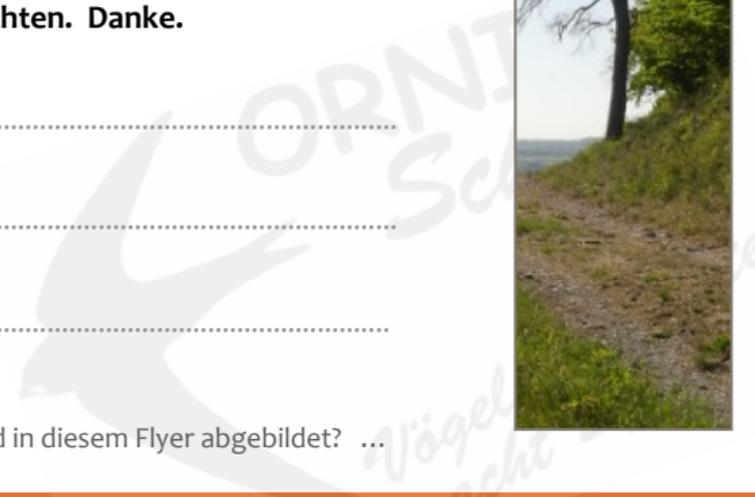
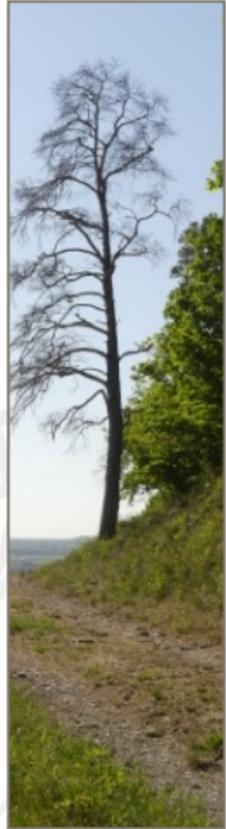
.....

.....

.....

.....

Wie viele Vogelarten sind in diesem Flyer abgebildet? ...





Bitte
komplett
ausfüllen!
Danke

ANMELDUNG II „Kurs Feldornithologie 2024 mit Einstieg in die Avifaunistik“

Name Vorname

Strasse / Nr. PLZ / Ort

Telefon Mobil

Geb.Datum E-mail @

Ort / Datum Unterschrift

... oder ausfüllen,
einscannen
und
zusenden, an:
ornischule@web.de

ANMELDUNG per Post: ORNI Schule, Ralf Gramlich, Schomberg 1, 75050 Gemmingen

